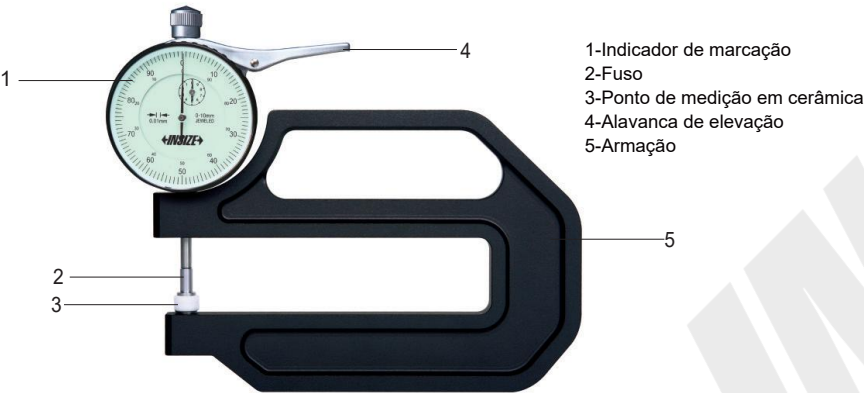
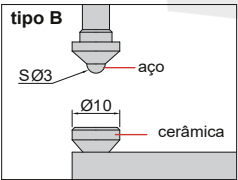
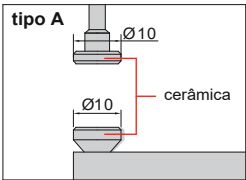


Peça n.	Gama	Graduação	Exatidão	Tipo
2365-10	0-10mm	0.01mm	±0.02mm	A
2365-20	0-20mm	0.01mm	±0.03mm	A
2365-10B	0-10mm	0.01mm	±0.02mm	B
2365-20B	0-20mm	0.01mm	±0.03mm	B



1. Tamanho do ponto



- Medição:
Limpar as faces de medição com um pano macio, fechar os pontos de medição e ajustar o ponteiro do mostrador para zero. Premir a alavanca de elevação várias vezes para garantir o zero exato.
Premir a alavanca de elevação, levantar o ponto de medição, colocar a peça de trabalho medida entre dois pontos de medição, soltar a alavanca de elevação, os pontos de medição contactam completamente com a peça de trabalho e, em seguida, obter a leitura.
- Durante a medição, o eixo deve estar vertical em relação à superfície da peça de trabalho, caso contrário, a medição pode não ser correta.
- durante a medição, proteger os pontos de medição de operação excessiva.
Se o relógio comparador cair ou sofrer um choque, inspeccione a precisão da medição antes de o utilizar.